



<b>Ref. Prod.</b>	TN510-000
<b>Cat. de Seguridad</b>	S1 PS FO SR
<b>Tallas</b>	36 - 48
<b>Peso</b> (talla 42)	570 g
<b>Forma</b>	A
<b>Horma</b> (36-39)	10,5
<b>Horma</b> (40-48)	11

**Descripción del modelo:** Zapato en piel serraje y tejido muy transpirable, color negro, con forro en tejido **TRAI-Tex** 100% poliéster, antiestático, antishock, antideslizante, con lámina anti penetración, no metálica **APT PLUS - NINGUNA PERFORACIÓN**

**Características:** **METAL FREE.** Plantilla **EVANIT**, con especial mezcla de EVA y nitrilo, de gran confort y espesor variable. Termoformada, perforada y forrada con tejido muy transpirable. Antiestática gracias a un tratamiento especial de la superficie y a costuras realizadas con hilos conductores

**Usos recomendados:** Construcción, trabajos de mantenimiento, industria en general

**Modo de conservación del calzado:** Mantenerlo siempre limpio y dejarlo secar en sitio ventilado lejos de fuentes de calor. Se recomienda de no usar por mucho tiempo y repetidamente en presencia de agentes orgánicos, herbicidas o plaguicidas, ácidos fuertes o temperaturas extremas. Evitar la inmersión completa en agua de playa, en barro, hidrato de cal o cemento mezclado con agua

## MATERIALES / ACCESORIOS

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

		<b>Párrafo EN ISO 20345:2022</b>	<b>Descripción</b>	<b>Unidad de medida</b>	<b>Resultado obtenido</b>	<b>Requisito</b>
<b>Calzado completo</b>	<b>Protección de los dedos:</b> puntera <b>FIBERGLASS CAP</b> , no metálica en fibra de vidrio más ligera resistente:	5.3.2.6	Resistencia a los choques (altura libre despues del choque)	mm	<b>15</b>	≥ 14
		5.3.2.7	Resistencia a la compresión (altura libre despues de la compresión)	mm	<b>15,5</b>	≥ 14
	<b>Plantilla antiperforante:</b> en <b>Tejido</b> multistrato alta tenacidad, resistente a la penetración, <b>ninguna perforación</b> , con baja resistencia eléctrica	6.2.1	Resistencia a la perforación (requisito <b>PS</b> con clavo Ø 3,0 mm)	N	<b>A 1100 N</b> <b>Ninguna perforación</b>	≥ 1100
<b>Calzado antiestático:</b> fondo/suela con capacidad de disipación de las cargas electroestáticas		6.2.2.2	Resistencia eléctrica - en ambiente húmedo	MΩ	<b>63.31</b>	≥ 0.1
			- en ambiente seco	MΩ	<b>156</b>	≤ 1000
	<b>Sistema antishock</b>	6.2.4	Absorción de energía en el tacón	J	<b>27</b>	≥ 20
<b>Empeine</b>	Piel serraje, color negro Espesor 1,6/1,8 mm	5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq h	<b>&gt; 2,2</b> <b>&gt; 19,1</b>	≥ 0,8 > 15
		5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq h	<b>&gt; 21,6</b> <b>&gt; 174,7</b>	≥ 0,8 > 15
<b>Empeine</b>	Tejido muy transpirable, color negro	5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq h	<b>&gt; 21,6</b> <b>&gt; 174,7</b>	≥ 0,8 > 15
		5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq h	<b>&gt; 21,6</b> <b>&gt; 174,7</b>	≥ 0,8 > 15
<b>Forro Anterior</b>	Tejido, transpirable, resistente a la abrasión, color negro Espesor 1,2 mm	5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq h	<b>&gt; 4,1</b> <b>&gt; 47,2</b>	≥ 2 ≥ 20
		5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq h	<b>&gt; 4,1</b> <b>&gt; 47,2</b>	≥ 2 ≥ 20
<b>Forro Posterior</b>	Tejido <b>TRAI-Tex</b> , tridimensional, transpirable, resistente a la abrasión, color gris Espesor 1,2 mm	5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq h	<b>&gt; 9,4</b> <b>&gt; 76,4</b>	≥ 2 ≥ 20
		5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq h	<b>&gt; 9,4</b> <b>&gt; 76,4</b>	≥ 2 ≥ 20
<b>Piso / Suela</b>	Poliuretano bidensidad, con baja resistencia eléctrica, directamente inyectado al empeine: Borde de la suela: color negro, de tipo antideslizante, resistente a la abrasión, a los aceites minerales y a los ácidos débiles. Entresuela: color negro, baja densidad, cómoda y antishock. Coeficiente de adherencia del borde de la suela (resistencia al deslizamiento)	5.8.4	Resistencia a la abrasión (pérdida de volumen)	mm <sup>3</sup>	<b>98</b>	≤ 150
		5.8.5	Resistencia a las flexiones (dilatación de la grieta)	mm	<b>4</b>	≤ 4
		5.8.7	Resistencia al despegue de la suela/entresuela	N/mm	<b>4,1</b>	≥ 3
		6.4.2	Resistencia a los hidrocarburos (variación de volumen ΔV)	%	<b>8</b>	≤ 12
		5.3.5.2	cerámica + solución detergente – punta (inclinación 7°)		<b>0,36</b>	≥ 0,36
			cerámica + solución detergente – tacos (inclinación 7°)		<b>0,36</b>	≥ 0,31
		6.2.10	SR : cerámica + glicerina – punta (inclinación 7°)		<b>0,32</b>	≥ 0,22
	SR : cerámica + glicerina – tacos (inclinación 7°)		<b>0,28</b>	≥ 0,19		