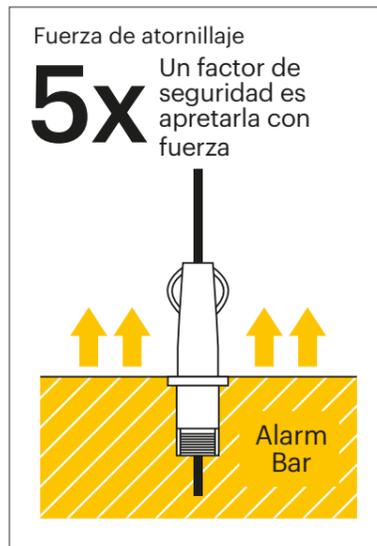


Información técnica

Potencia
12V (no requiere instalación eléctrica)
2 años de vida útil de la batería
LEDs
2 intermitentes rojos Bandas indicadoras (40 segundos después del impacto)
Brillo: 68lm/M



Propiedades del material	MEMAPLEX™
Rango de Temperatura	+5°C a 50°C
Temperatura de combustión	370°C a 390°C
Punto de inflamación	350°C a 370°C
Riesgo de Toxicidad	No
Resistencia a productos químicos y Resistencia a la intemperie	Excelente - ISO/TR 10358
Estabilidad a la luz (Escala Grey)	5/5*
Índice estático (Escala Blue Wool)	7/8**
(Resistividad superficie)	1015 - 1016 Ω
Sellados higiénicos	No

*Escala clima : 1 es muy baja y 5 excelente
**Escala estabilidad a la luz: 1 es muy baja y 8 excelente

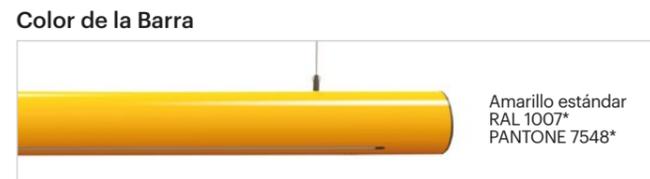
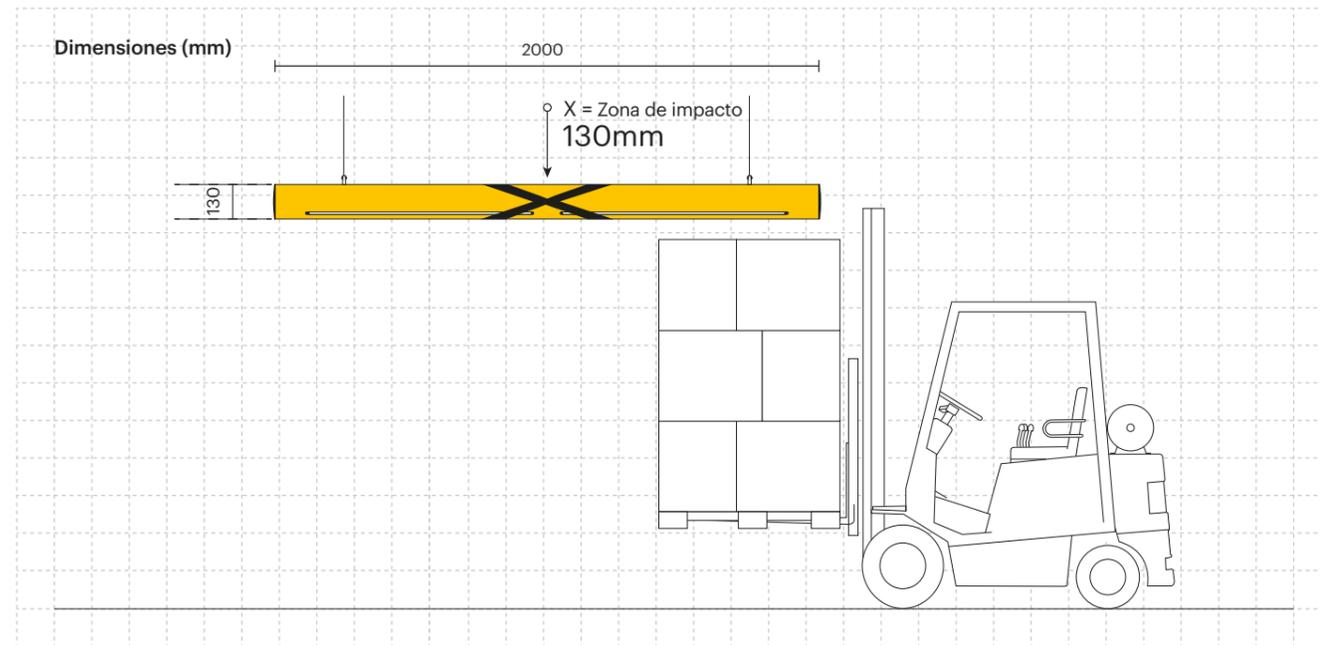
Alertas visuales y sonoras

2x Señales acústicas
Para la Barra de Alarma

Nivel de sonido: **102dB***

Sonidos **20** segundos después del impacto

Destellos **40** segundos después del impacto



Combinaciones de color

*Tenga en cuenta que los colores listados de los RAL y los PANTONE son los más similares a los colores estándar A-SAFE, pero no son exactamente con el color del producto actual y debe tomarse sólo como guía.



*Basado en el sonido medido a una distancia de 10 cm de la fuente de sonido en un entorno con 73,3 dB de ruido ambiental. Los niveles de sonido detectados varían según la distancia y la posición del sonómetro en relación con el altavoz del Alarm Bar.



A-SAFE

Alarm Bar



Diseñado para proteger los bienes en las alturas de daños accidentales por vehículos en movimiento.

Esta barrera colgada del techo proporciona alarmas sonoras y visibles para prevenir daños antes de que ocurran, evitando los impactos del vehículo cambiando la conducta del conductor al momento.

Rápida y fácil de instalar, se usa para proteger marcos de puertas, muelles de carga, elementos en altura en los pasillos, al igual que puntos clave de seguridad como los sistemas de rociadores anti incendios y los tubos de ventilación.



Diseñados para un rendimiento máximo

Ya sea en resistencia, flexibilidad y memoria interna de nuestro exclusivo material Memaplex™, o bien en la extraordinaria absorción de energía de nuestro exclusivo sistema de acoplamiento en tres fases, se destinan una gran cantidad de recursos técnicos en cada producto A-SAFE, con el fin de garantizar que estos respondan perfectamente cada vez que se necesite. Estamos continuamente innovando para resolver los grandes retos de seguridad en el lugar de trabajo en nombre de nuestros clientes, y nuestras numerosas patentes dan fe de nuestro compromiso con la investigación y el desarrollo.

Recubrimiento Memaplex absorbe impactos

Creado a partir de una composición exclusiva de los materiales más sofisticados, mezclados por expertos para una gran durabilidad, flexibilidad y resistencia a los golpes.

Monocolor y resistentes a los rayos UVA

Para que siempre mantenga el color, resistencia a la decoloración y una visibilidad duradera.

Instalación rápida y fácil

A una altura que se adapte a las necesidades. Los cables de alta resistencia, los ganchos de agarre ajustables, las tapas de presión y la batería maximizan la versatilidad y minimizan el tiempo de instalación.

Tecnología patentada de sensor inteligente

Diferencia las vibraciones naturales y las corrientes de viento, evitando que se active accidentalmente y de falsas alarmas.

Prevención de colisión y ganancias de seguridad a largo plazo.

Una vez instalados, los conductores se vuelven más conscientes de los riesgos, cambiando conductas y evitando incidentes antes de que ocurran.

Batería de larga duración

Proporciona energía constante durante más de 2 años.

Conectar y usar

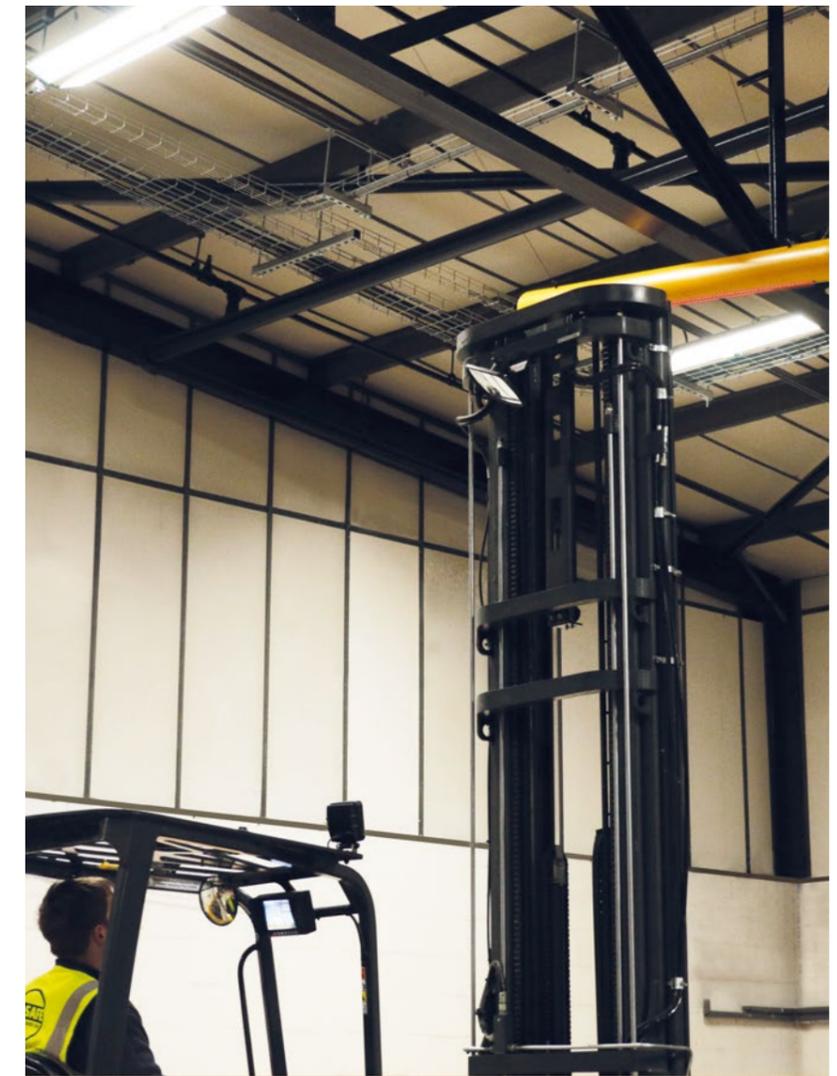
El adaptador de la batería hace que sea fácil y rápido reemplazar las baterías sin necesidad de tornillos.

Alarma visual

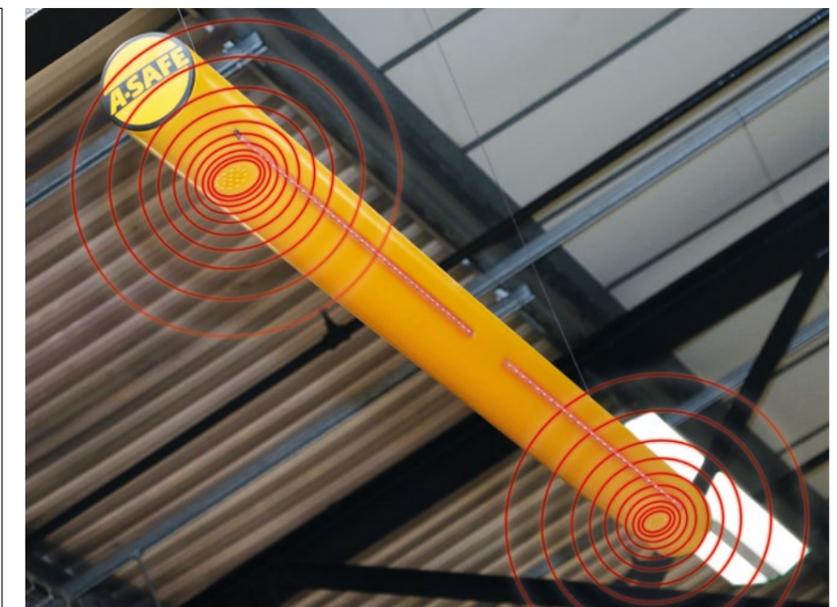
Abarca toda la longitud del producto y parpadea en rojo brillante durante 40 segundos después del impacto para garantizar la máxima visibilidad.

Doble alarma acústica

Emite un sonido de 102 decibelios durante 20 segundos después del impacto, creando una alerta acústica fuerte que se escucha fácilmente en entornos industriales.



Proteja la infraestructura baja en entornos donde los vehículos grandes como las carretillas elevadoras están en funcionamiento.



Dos señales acústicas emiten una alarma de 102 decibelios durante 20 segundos, el equivalente a una bocina de automóvil a 1 metro de distancia. Simultáneamente, las bandas indicadoras parpadean en rojo brillante durante 40 segundos, creando una alerta audiovisual completa y potente.